

## 14.2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

DOSTAWA MEBLI I WYPOSAŻENIA

45421153-1

Kod CPV - obejmuje grupy robót:

45421153-1 <Dostawa mebli>  
<Dostawa elementów wyposażenia technologicznego>

Temat, nazwa i adres obiektu budowlanego, nr ewidencyjny dz.

Zmiana sposobu użytkowania pomieszczeń magazynowych działu farmacji na pomieszczenia pracowni badań endoskopowych w budynku Centrum Leczenia Oparzeń w Siemianowicach Śląskich przy ul. Jana Pawła II 2 na działkach nr 2872/196, 3149/202

Inwestor i adres:

Centrum Leczenia Oparzeń w Siemianowicach Śląskich, ul. Jana Pawła II 2

Nazwa, adres jednostki projektowania:

Pracownia usług budowlanych i projektowych mgr inż. arch. Magdalena Szczyrba  
ul. Warszawska 26, 47-400 Racibórz

### Spis zawartości zestawienia:

Strona tytułowa + zawartość zestawienia	Str.01
1. Część ogólna	Str.01
2. Wymagania dot.właściwości wyrobów budowlanych	Str.02
3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn	Str.03
4. Wymagania dotyczące środków transportu	Str.03
5. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych	Str.04
6. Kontrola, badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót	Str.04
7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót	Str.04
8. Sposób odbioru robót budowlanych	Str.04
9. Podstawa płatności	Str.05
10. Dokumenty odniesienia	Str.05

### 1. CZĘŚĆ OGÓLNA

#### 1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

*Zmiana sposobu użytkowania pomieszczeń magazynowych działu farmacji na pomieszczenia pracowni badań endoskopowych w budynku Centrum Leczenia Oparzeń w Siemianowicach Śląskich przy ul. Jana Pawła II 2 na działkach nr 2872/196, 3149/202*

#### 1.2. Przedmiot i zakres stosowania specyfikacji technicznej:

Przedmiot: Specyfikacja techniczna <DOSTAWA MEBLI I WYPOSAŻENIA> odnosi się do inwestycji wymienionej w pkt.1.1.

Zakres stosowania: jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

#### 1.3. Nazwy i kody grup (wg.słownika CPV)

45421000-4 <Roboty w zakresie stolarki budowlanej>

#### 1.4. Informacje o terenie budowy:

Wejście na budowę: Warunkiem rozpoczęcia prac przed instalacyjnymi meblami do zabudowy (pomiarów) jest:

-wykonanie elementów ścian nowych zgodnie z dokumentacją oraz odpowiednie przygotowanie nawierzchni ścian nowych i nawierzchni ścian istniejących (warstwy wykończeniowe – tynkarskie oraz okładzin ceramicznych) zgodnie z dokumentacją projektową i poleceniami inwestora.

-wykonanie elementów nawierzchni posadzek nowych zgodnie z dokumentacją oraz odpowiednie przygotowanie nawierzchni posadzek istniejących (warstwy wykończeniowe – wykładziny homogeniczne, okładziny ceramiczne) zgodnie z dokumentacją projektową i poleceniami inwestora.

Zgodność z dokumentacją: Miejsca do zabudowy powinny być wykonane zgodnie z projektem technicznym uwzględniającym

wymagania norm i określającym możliwości montażu elementów meblarskich do zabudowy.

### **1.5. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną**

Zakres ogólny prac instalacyjnych mebli i wyposażenia instalacyjnego w ramach inwestycji wg punktu 1.1 zawiera:

-Wykonanie, dostawę i montaż elementów wskazanych w zestawieniach:

Technologia meble ruchome,

, a w szczególności:

- Wykonanie i montaż biurek z kontenerami podblatowymi jezdnyymi, foteli, krzeseł, szaf, itp

Ilości poszczególnych elementów wskazano na rzutach projektów technologii oraz w zestawieniach zawartych w projekcie.

### **1.6. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych:**

-prace związane z osadzaniem gniazd i wyłączników instalacyjnych w zakresie ustalonym i w koordynacji z wykonawcami instalacji elektrycznych w obrębie instalacji zabudowy meblowej;

-prace związane z montażem umywalk i zlewozmywaków oraz podłączenia do instalacji wodnej, kanalizacji w zakresie ustalonym i w koordynacji z wykonawcami instalacji sanitarnych;

Przewidywane prace tymczasowe:

-zabiegi służące zabezpieczeniu tynków, posadzek oraz sufitów podwieszanych przed uszkodzeniem udarowym lub zanieczyszczeniem;

## **2. MATERIAŁY – wymagania szczegółowe dotyczące właściwości wyrobów budowlanych.**

### **2.1.Materiały meblarskie dla mebli ruchomych (biurka, dostawki do biurek, stoły itp.) o symbolach: Bi...., KJ....,St....,**

#### **BIURKA**

Błat – stelaż metalowy malowany

Materiał korpusów:

Płyta MDF-Medium Density Fibreboard—korpus płyta melaminowa

Materiał blatów:

blat melamina lub MDF okleinowany HPL - gr. 25mm + obrzeża

Materiał nóg / narożniki:

stelaż metalowy malowany

Elementy wykończeniowe i instalacyjne

obrzeża -PCV/ABS gr2mm

Okucia: np.:typu INTERMAT lub równoważne

Prowadnice typu np.:QUADRO lub równoważne o podwyższonej nośności

System -STOP-CONTROL PLUS zapobiegający jednoczesnemu wysuwaniu dwóch lub więcej szuflad.

Zamki z kluczem meblowym, cylinder Z19 ze sztyftem

Uchwyty i gałki ze satynowany metalowy lub alu

Ilości wg zestawień i rysunków mebli.

Kolorystyka dostosowana do istniejących mebli będących wyposażeniem Szpitala.

### **Krzeseła obrotowe z tapicerką zmywalną (BuM)**

Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, polerowana

Samohamowne miękkie kółka jezdne do miękkich powierzchni

Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska;

Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętki znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu.

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska 60 kg/m<sup>3</sup>

Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości (tzw sanki siedziska) w zakresie 50mm;

Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia jest również tapicerowany (nie dopuszcza się plastikowych maskownic) a samo oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 55 kg/m<sup>3</sup>

Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi chromowanymi w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego. Wymagane potwierdzenie oświadczeniem dostawcy technologii chromu III wartościowego.

Regulowane podłokietniki, z nakładką wykonaną z miękkiego poliuretanu, w kolorze czarnym, możliwością regulacji szerokości w zakresie 19 mm na stronę

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach:

Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną z atestem higieniczności, trudnopalności EN 1021:1, osnowa 100% bawełna, lico 100% PU (poliuretan), o klasie ścieralności na poziomie 250 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), gramatura 382g/m<sup>2</sup>

Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednej o koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.

Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymagania, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.

Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

### **Krzesła z tapicerką zmywalną (Buwk)**

Krzesło konferencyjne na czterech nogach.

Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 20 x 1,5 mm, chromowanym w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego. Wymagane potwierdzenie oświadczeniem dostawcy technologii chromu III wartościowego.

Krzesło o konstrukcji kubełkowej. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej, pokrytej pianką poliuretanową o gęstości 35 kg/m<sup>3</sup>

Stelaż krzesła wykonany w taki sposób że rura nóg przednich przechodzi w podłokietnik, łącząc się z oparciem.

Podłokietniki posiadają nakładki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.

Krzesło w całości tapicerowane (bez maskownic plastikowych) tkaniną:

Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną z atestem higieniczności, trudnopalności EN 1021:1, osnowa 100% bawełna, lico 100% PU (poliuretan), o klasie ścieralności na poziomie 250 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), gramatura 382g/m<sup>2</sup>

Wymagane sprawozdanie z badań wytrzymałości wg PN EN 13761:2004 oraz stabilności wg PN EN 1022:2001

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.

Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

Wariantowe stosowanie materiałów - Wszelkie materiały i urządzenia zastosowane w dokumentacji projektowej można zastąpić równoważnymi stosując te same parametry techniczne i wymagania funkcjonalne poparte certyfikatami, świadectwami dopuszczenia, atestami w zależności od wymagań wynikających z odpowiednich przepisów.

Wykonawca powiadomi inspektora i projektanta o wyborze materiału proponowanego do zamiany. Wybrany i zaakceptowany rodzaj materiału nie może być później zmieniany bez zgody inspektora i projektanta.

### **3. SPRZĘT - wymagania dotyczące sprzętu i maszyn.**

Roboty mogą być wykonywane mechanicznie bądź ręcznie, przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez inspektora nadzoru. Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych.

Sprzęt pomocniczy powinien być przechowywany w zamkniętych pomieszczeniach;

Stanowisko robocze powinno być urządzone zgodnie z przepisami BHP i przeciwpożarowymi, zabezpieczone od wpływów atmosferycznych, oświetlone, z dostateczną wentylacją.

Stanowisko robocze powinno zostać odebrane przez inspektora nadzoru.

### **4. TRANSPORT - wymagania dotyczące środków transportu**

Materiały, elementy i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez inspektora nadzoru, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności oraz opadami atmosferycznymi. Ustawienie

elementów w środkach transportu powinno odpowiadać warunkom składowania.  
Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych.

## 5. WYKONANIE ROBÓT:

### 5.1. Zasady ogólne:

#### Zasady ogólne przy wykonywaniu dostawy mebli :

- przed rozpoczęciem instalacji mebli powinny być ukończone wszystkie prace tynkarskie, oraz posadzkowe;
- powinny być zakończone prace instalacyjne osprzętu elektrycznego, w przypadku montażu osprzętu w zabudowie meblowej prace prowadzić w porozumieniu instalatorami branży elektrycznej;

#### Zasady ogólne przy wykonywaniu instalacji urządzeń higienicznych:

- przed rozpoczęciem instalacji urządzeń higienicznych powinny być ukończone wszystkie prace tynkarskie oraz okładzinowe;
- urządzenia higieniczne należy kleić do podłoża, lub gdy jest to możliwe w lini spoin pomiędzy płatkami ściennymi można wykonywać łączenia kotwione;

#### Zasady ogólne przy wykonywaniu instalacji urządzeń technicznych:

- przed rozpoczęciem instalacji urządzeń technicznych powinny być ukończone wszystkie prace tynkarskie, oraz posadzkowe;
- powinny być zakończone prace instalacyjne mebli w przypadku zabudowy urządzeń w obudowach meblarskich;
- powinny być zakończone prace instalacyjne osprzętu elektrycznego;

### 5.2. Wytyczne szczególne.

5.2.1. Szafy stojące ubraniowe wykonywać jako 1-drzwiowe do szer. frontu=60cm,

W szafkach zabudować półkę górna+sztange wieszakową pod półką górną.

5.2.2. Szafy stojące biurowe wykonywać jako 2-drzwiowe 5-półkowe.

5.2.3. Biurka z kontenerem podbiurkowym, fotele, krzesła biurowe - dostarczyć w ramach scalonego systemu / odmiany / serii producenta.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI.

### Podstawę do odbioru technicznego instalacji i montażu zabudowy meblowej stanowią następujące badania:

- powierzchnie elementów widocznych w meblu oraz wszystkie powierzchnie, z którymi styka się użytkownik lub przedmioty przechowywane w meblu, powinny być gładkie, a krawędzie załamane lub zaokrąglone. Krawędzie i obrzeża powinny być tak ukształtowane i obrobione, aby nie powodowały obrażeń użytkownika i zaczepiania się o nie tkanin ubraniowych.
- Widoczne wąskie płaszczyzny elementów płytowych drewnopochodnych, powinny być okleinowane okleiną sztuczną.
- Dopuszcza się stosowanie doklejek z metalu, tworzyw sztucznych lub drewna.
- powierzchnie elementów ze stali nierdzewnej powinny być gładkie (szlifowane) bez zadziorów i uszkodzeń mogących wpływać na bezpieczeństwo użytkowania

### Podstawę do odbioru technicznego instalacji urządzeń higienicznych stanowią następujące badania:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną;
- wymiarów elementów montowanych;
- DTR urządzeń higienicznych;
- urządzenia higieniczne powinny być przyklejone trwale bez możliwości ich oderwania od podłoża;
- urządzenia medyczne wiszące powinny być przymocowane trwale bez możliwości ich oderwania od ściany

### Podstawę do odbioru technicznego instalacji urządzeń technicznych stanowią następujące badania:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną;
- DTR urządzeń sanitarnych.

**Ocena wyników badań.** Odbierany montaż i instalacja mebli i urządzeń technicznych powinien być uznany za zgodny z wymaganiami normy, jeśli wszystkie przeprowadzone badania dadzą wyniki dodatnie.

Jeżeli chociaż jedno z badań da wynik ujemny, montaż i instalacja mebli powinien być uznany za niezgodny z wymaganiami normy. Montaż i instalacja mebli uznany za niezgodny z wymaganiami normy nie może być przyjęty. W tym przypadku należy:

- poprawić meble wykonane niezgodnie z wymaganiami normy w celu doprowadzenia ich do zgodności z normą, a po poprawieniu przedstawić do ponownego badania, bądź;
- nakazać usunięcie zainstalowanych mebli i urządzeń technicznych oraz urządzeń sanitarnych nie odpowiadających wymaganiom normy i żądać powtórzenia ich wykonania i zainstalowania

## 7. OBMIAŁ ROBÓT.

Jednostkami przedmiaru i obmiaru są:

1 m<sup>2</sup> – w odniesieniu do powierzchni;

1 szt. – w odniesieniu do ilości jednostkowej;

1 komplet –w odniesieniu do ilości zamkniętych zbiorów elementów;

## 8. ODBIÓR ROBÓT.

Zgodnie z wymaganiami w części Wymagań Ogólnych (OST).

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Płaci się za roboty wykonane w jednostkach podanych w pkt.7.

Cena obejmuje wszystkie czynności wymienione w specyfikacji.

## 10. DOKUMENTY ODNIESIENIA.

### Normy:

- [1] PN-77/J-80500 Urządzenia i meble do prac z substancjami promieniotwórczymi. Wspólne wymagania i badania techniczne.
- [2] PN-78/J-80503 Urządzenia i meble do prac z substancjami promieniotwórczymi. Przystawki instalacyjne
- [3] PN-78/J-80504 Urządzenia i meble do prac z substancjami promieniotwórczymi. Półki i regały
- [4] PN-90/J-80501 Urządzenia i meble do prac z substancjami promieniotwórczymi. Stoły
- [5] PN-EN 14056:2004U Meble laboratoryjne. Zalecenia dotyczące projektowania i instalacji
- [6] PN-EN 527-1:2002U Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary
- [7] PN-EN 527-1:2004 Meble biurowe. Stoły robocze i biurka. Część 1: Wymiary
- [8] PN-EN 527-2:2004U Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa
- [9] PN-EN 527-3:2004 Meble biurowe. Stoły robocze i biurka. Część 3: Metody oznaczania stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji
- [10] PN-EN 527-3:2004U Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 3: Metody oznaczania stateczności i mechanicznej wytrzymałości konstrukcji
- [11] PN-F-06000-1:1998 Meble biurowe. Postanowienia ogólne
- [12] PN-F-06000-2:1998 Meble biurowe. Wymagania i badania